

**ТЕМИ КУРСОВИХ ПРОЕКТІВ**  
з дисципліни «Менеджмент якості»  
керівник к.т.н., доцент Мельник В.Б.

№ з/п	Тема курсової роботи	Вихідні дані	П.І.Б. виконавця
1	2	3	4
1	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>територіального центру стандартизації, сертифікації та метрології.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>; Об'єм выборки <math>n = 20</math>; Приймальне число <math>c = 2</math>; Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>; Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.20</math>.</p>	
2	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>випробувального центру (лабораторії).</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>; Об'єм выборки <math>n = 19</math>; Приймальне число <math>c = 2</math>; Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>; Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.20</math>.</p>	
3	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>промислового підприємства.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>; Об'єм выборки <math>n = 18</math>; Приймальне число <math>c = 2</math>; Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>; Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.20</math>.</p>	
4	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>вищого навчального закладу</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до</li> </ol>		

	<p>вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2.Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 20</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
5	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю підприємства сфери послуг громадського харчування.</b></p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2.Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 19</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
6	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю сфери готельних послуг.</b></p> <p>1.Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2.Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
7	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю банківських послуг.</b></p> <p>1.Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2.Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	

8	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>послуг зв'язку</b>.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 17</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
9	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>комунікаційних послуг</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 16</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
10	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>сфери торгівлі</b>.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	
11	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю <b>наукової (проектної) установи</b>.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 17</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	

12	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю центрального органу виконавчої влади.</b></p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 16</math>;  Приймальне число = 1;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.20</math>.</p>	
13	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю органу місцевого самоврядування.</b></p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 20</math>;  Приймальне число = 2;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.18</math>.</p>	
14	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю авіапідприємства.</b></p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 19</math>;  Приймальне число = 2;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.18</math>.</p>	
15	<p><b>Розробка і впровадження системи управління якістю машинобудівного підприємства</b></p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 50</math>;  Об'єм выборки <math>n = 20</math>;  Приймальне число = 2;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0.18</math>.</p>	

16	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю авіапослуг.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
17	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю в службі забезпечення авіаційними ПММ аеропорту.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 19</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
18	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю та безпекою послуг експлуатанта авіатехніки.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
19	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю технічного обслуговування повітряних суден.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	

20	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю будівельно-монтажних робіт.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 17</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
21	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю на автопідприємстві.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 16</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
22	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю послуг в автосервісі.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
23	<p>Розробка і впровадження інтегрованих систем управління якістю на авіапідприємстві.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> і <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 17</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	

24	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю на підприємстві енергетичної галузі.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 16</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
25	<p>Розробка і впровадження системи управління якістю на авіаремонтному підприємстві.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ.</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 22</math>;  Приймальне число <math>= 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
26	<p>Розробка і впровадження на підприємстві (організації, установі) системи управління навколишнім середовищем.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015 та стандартів ISO серії 1400.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ та управління навколишнім середовищем..</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 22</math>;  Приймальне число <math>= 1</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,20</math>.</p>	

27	<p>Розробка і впровадження на підприємстві (організації, установі) системи управління енергоефективністю.</p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015 та стандартів ISO серії 50000.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ та управління енергоефективністю.</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 48</math>;  Об'єм выборки <math>n = 20</math>;  Приймальне число <math>c = 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
28	<p>Розробка і впровадження на підприємстві (організації, установі) системи управління інформаційною безпекою.</p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015 та стандартів ISO серії 27000.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ та управління інформаційною безпекою..</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 20</math>;  Приймальне число <math>c = 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
29	<p>Розробка і впровадження на підприємстві (організації, установі) системи управління соціальною відповідальністю.</p> <p>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015 та стандартів ISO серії 26000.</p> <p>2. Розробити пропозиції щодо поліпшування дієвості та результативності СМЯ та управління соціальною відповідальністю..</p> <p>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</p> <p>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</p>	<p>Об'єм партії <math>N = 50</math>;  Об'єм выборки <math>n = 19</math>;  Приймальне число <math>c = 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.05</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	



30	<p>Розробка і впровадження на підприємстві (організації, установі) системи управління якістю та безпечністю харчових продуктів.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розробити модель процесів СМЯ відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001-2015 та стандартів ISO серії 22000.</li> <li>2. Розробити пропозиції щодо поліпшення дієвості та результативності СМЯ та управління соціальною відповідальністю..</li> <li>3. Побудувати оперативну характеристику <math>P(q)</math> плану контролю з параметрами: об'єм выборки – <math>n</math>; приймальне число – <math>c</math>.</li> <li>4. Оцінити ризик виробника <math>\alpha</math> і ризик споживача <math>\beta</math>, виходячи із заданих значень <math>q_0</math> и <math>q_m</math> (<math>q_0 &lt; q_m</math>), які визначають приймальний і бракувальний рівні якості відповідно.</li> </ol>	<p>Об'єм партії <math>N = 46</math>;  Об'єм выборки <math>n = 18</math>;  Приймальне число <math>c = 2</math>;  Приймальний рівень якості <math>q_0 = 0.06</math>;  Бракувальний рівень якості <math>q_m = 0,18</math>.</p>	
----	--	---	--