



ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНІ ДОСЛІДЖЕННЯ ТРИШАРНІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ РАМ

В.М. Першаков, к.т.н.

Київ

Протягом останніх десятиліть широкого розповсюдження набули одноповерхові залізобетонні рамні каркаси прогоном 12, 18, 21 м для виробничих, цивільних та сільськогосподарських будівель.

За результатами проведених експериментально-теоретичних досліджень 42-х тришарнірних залізобетонних рам визначена їх фактична несуча здатність, жорсткість і тріщиностійкість, а також відповідність якості виготовлення піврам вимогам проекту і чинним нормативним документам.

На кафедрі реконструкції аеропортів та автoshляхів Інституту аеропортів Національного авіаційного університету було узагальнено та проаналізовано натурні випробування ефективних конструкцій залізобетонних рамних каркасів.

Методика і техніка досліджень. Рамні конструкції випробовують різними методами:

- за допомогою важільної системи з навантаженнями штучними вантажами (рис. 1, 2);

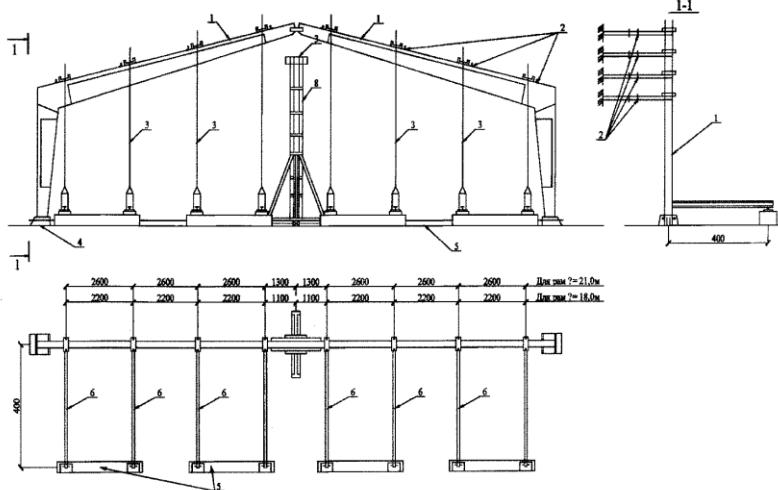


Рис.1. Схема стенду для дослідження рамних каркасів:
1 – рамний каркас; 2 – зв'язки з кутиків; 3 – підвіски Ф25; 4 – опорний башмак; 5 – стягла;
6 – опорні балки № 24; 7 – опорні бетонні блоки; 8 – монтажна вишка із домкратом.

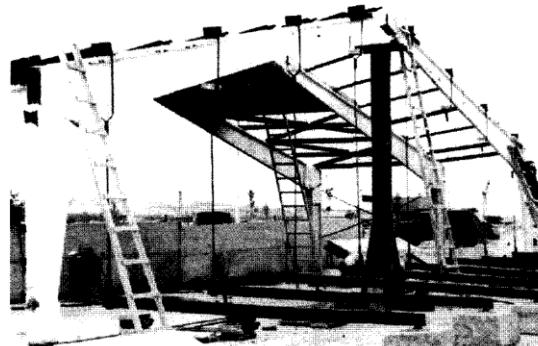


Рис. 2. Початковий етап випробування рами РЖС-21.

- за допомогою підвішених до ригеля рами баків з водою (рис. 3) та інших вантажів;
- стягуванням піврам по лінії, що з'єднує п'яту стояка з нульовою моментною точкою ригеля або з гребеневим шарніром;
- за допомогою блоків, що укладаються на збірні залізобетонні перекриття.

У польових умовах найбільш доцільним є застосування рами за допомогою важільної системи.

За участю автора розроблені конструкції стендів для дослідження рамних каркасів, на яких проводили випробування суцільних і складених піврам РЖ та РЖС.

Перед початком випробування визначали межу міцності бетону в піврамах за результатами випробування контрольних кубів і неруйнівним методом, а також межу текучості сталі за результатами механічних випробувань арматурних стрижнів.

Ригелі залізобетонних рам розкріплювали на рівні покриття металевими розпірками з кутиків через 1,5, 3 м. П'яти залізобетонних піврам встановлювали в металеві башмаки, розташовані на бетонній підлозі, з'єднували між собою стяглею з двох арматурних стрижнів.

ДОСЛІДЖЕННЯ

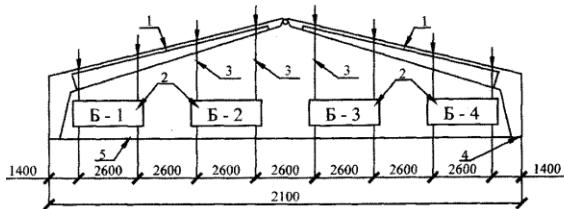


Рис. 3. Схема стендів для досліджень рамних каркасів:
1 – рамний каркас; 2 – ємність (баки) для води; 3 – підвіски Ф25АІР;
4 – опорний башмак; 5 – металева стягта.

Ригелі рам завантажували восьмома зосередженими силами за схемами, наведеними в альбомах робочих креслень рам РЖ і РЖС, по чотири на кожному півпрогоні. Важільна система із навантаженням складалася зі сталевих тяг. До тяг одним кінцем підвіщували металеві балки, а другий кінець укладали на металеві опори, розташовані на підставках із бетонних фундаментних блоків (див. рис. 1, 2). Як вантажі використовували попередньо зважені залізобетонні перемички або фундаментні блоки.

Для огляду ригеля рами і верхніх ділянок стояків під час випробування, а також зняття показань пристріїв, що знаходяться на ригелі, вздовж випробуваної рами були встановлені підмостки, не з'язані з нею.

Відповідно до ДСТУ Б В 2.6-7-95¹ конструкцію для випробування завантажували ступенями, що не перевищує 20 % нормативного навантаження, рамний каркас – ступенями навантаження з витримуванням на кожному ступені, необхідним для зняття показів пристріїв. При нормативному навантаженні витримування складає – 1-2 години.

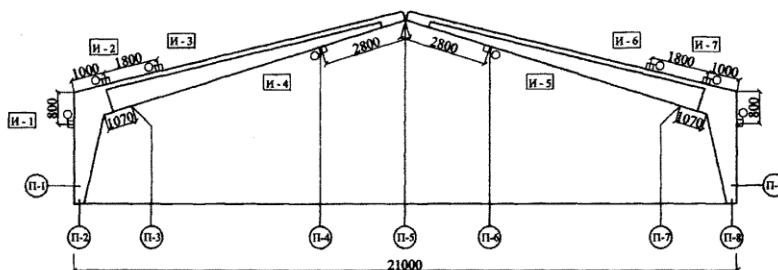


Рис. 4. Схема розміщення приладів (І-індикатор, ІІ-прогномер).

Рис. 5. Тавровий стояк піврами після випробувань.

Основними є ступені навантаження, які відповідають:

- величині власної ваги ригеля 150 кгс/м; імітують власну вагу покриття;
- нормативному навантаженню на одному півпрогоні рами;
- нормативному навантаженню на всьому прогоні рами;
- розрахунковому навантаженню на раму;
- величині руйнуючого навантаження на раму.

У процесі випробування були визначені: прогини в гребеневому шарнірі та в перерізах ригеля на відстані 2,8 м від шарніра; осідання і горизонтальне переміщення п'ят стояків рами; деформація робочої арматури в характерних перерізах; ширину розкриття тріщин (рис. 4).

Для вимірювання прогинів і осідання опор були використані прогиноміри системи Аістова з ціною поділки 0,01 мм. Деформації арматури вимірювали індикаторами часового типу з ціною поділки 0,01 мм, ширину розкриття тріщин у процесі випробування рами – за допомогою мікроскопа МПБ-2 з 24-кратним збільшенням і ціною поділки 0,05 мм.

Після руйнування зразків їх фотографували, замірювали фактичні розміри поперечних перерізів і величину захисного шару бетону, вирізували зразки арматури для визначення її дійсних механічних характеристик (рис. 5).



¹ Конструкції будинків і споруд. Вироби будівельні бетонні та залізобетонні збірні. Методи випробувань навантажуванням. Правила оцінки міцності, жорсткості та тріщиностійкості.



З метою скорочення термінів проведення випробувань і зменшення необхідної для цього кількості піврам проводили випробування піврам до 21 м на Жулянському заводі ЗБК облміжколгоспбуду (м. Вишневе) на спеціально спроектованому для цього стенду (рис. 6). Стенд розроблений трестом "Оргтехбуд" Укрміжколгоспбуду і призначений для випробування заливобетонних піврам.

Випробування 42-х рам проводили у лабораторіях заводів заливобетонних конструкцій та виробів, а саме: ЗБВ облміжколгоспбуду у м. Вінниця, Кримоблміжколгоспбуду в м. Бахчисарай та ЗБВ тресту "Кримсельбуд" у м. Сімферополь, Баловській промбазі облміжколгоспбуду у м. Дніпропетровськ, НДІБК у м. Київі, донецькому заводі "Сільбудкомплект" облміжколгоспбуду, Черкаському ЗБВ, а також у польових умовах одеського облміжколгоспбуду, миколаївського тресту "Миколаївсельбуд", сумського облміжколгоспбуду, лабораторії ЗБК "ЦНИІЭПсельстрой" (Росія), ЗБК облміжколгоспбуду в м. Вишневе та Жулянського ЗБВ ОНІЛ КІБІ.

Експериментальні дослідження рамних каркасів. При випробуванні 42-х тришарнірних заливобетонних рам реалізували різні схеми завантаження: по чотири зусилля на півпрогоні рами (див. рис. 1) – 20 рам; по вісім зусиль на півпрогоні рами – 8 рам; по п'ять зусиль на півраму (див. рис. 6) – 12 рам, по два зусилля (стягування) – 2 рами.

Рівномірно розподілене навантаження було замінене чотирма (вісімома) зосередженими силами, величина яких приймалась з умови рівності згиальних моментів M , поздовжніх сил N , поперечних сил Q у розрахункових перерізах.

Передачу зовнішнього навантаження у вигляді зосереджених сил здійснювали в місцях опирання плит покриття. При симетричному навантаженні розрахункові значення досягають зусиль у зоні карнизного вузла, при несиметричному – поблизу гребеневого вузла в зоні позитивного моменту.

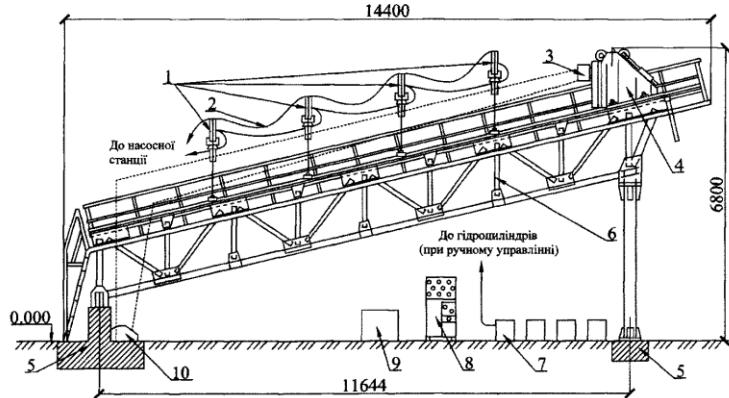


Рис. 6. Стенд для досліджень рамних конструкцій:
1 – гідравлічні силозбудники; 2 – гідророзводка; 3 -візок; 4 – контрафорс; 5 – фундамент;
6 – просторова ферма з майданчиками обслуговування; 7 – насосна станція (ручний привід); 8 – пульт управління; 9 – насосна станція; 10 – башмак.

Для наближення зусиль у конструкції піврам до експлуатаційних значень (нормативні, розрахункові) при натурному випробуванні реалізували огинальні епюри зовнішніх зусиль у найбільш небезпечних перерізах піврам.

Руйнування 42-х рамних конструкцій відбувалося в ригелі (12 рам), або стояку (21 рама) поблизу карнизного вузла, або в ригелі в зоні позитивного моменту (6 рам), або в карнизному вузлі (3 рами) з досягненням або текучості сталі в розтягнутій арматурі в нормальному перерізі до початку роздроблення стиснутої зони, або роздроблення бетону стиснутої зони в нормальному перерізі до початку текучості сталі, або розриву поздовжньої розтягнутої арматури (рис. 7). Різні схеми завантаження рам не впливають на результати їх випробування.

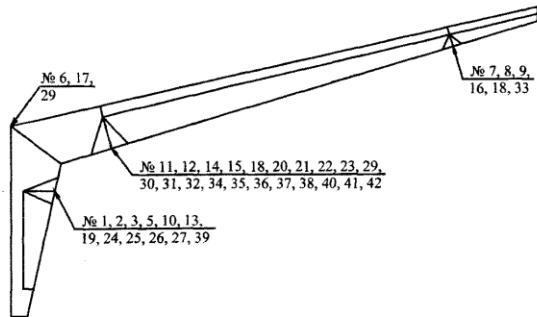


Рис. 7. Узагальнена схема місць руйнування 42-х піврам.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Аналіз результатів досліджень рам (рис. 8). Аналіз 42-х випробуваних рам за міцністю показав, що 34 рами відповідають ДСТУ¹ – за текучістю арматури ($c > 1,25$) – 26 рам; – за роздробленням бетону стиснутої зони ($c > 1,6$) – 8 рам. Рами № 6, 7, 8, 35, 36, 38, 41, 42 (8 рам) не відповідають вимогам норм через те що:

- при випробуванні рами № 6 ($c = 17,5/15,7 = 1,12 < 1,6$) відбувається руйнування карнизного вузла у місці розкриття тріщини, бетон під гнutoю закладною деталлю, що з'єднує три стрижні Ø22 A-III, зминається, тріщина стає наскрізною. Руйнування відбувається внаслідок роздроблення стиснутого бетону в карнизному вузлі під гнutoю закладною деталлю². Міцність бетону складає 15,7 МПа проти 30 МПа за проектом, що є причиною передчасного руйнування карнизного вузла;
- при випробуванні рами № 7 почалося сколювання бетону в зоні гребеневого вузла в верхній частині за похилою тріщиною лівої піврами ($c = 17,4/13,2 = 1,31 < 1,6$);
- при випробуванні рами № 8 ($c = 1,26 < 1,6$) відбулося руйнування лівої піврами поблизу гребеневого вузла за похилим перерізом, що співпадає з похилими тріщинами. Одночасно відбувається руйнування правої піврами. Тріщина руйнування перетнула три хомути, один із яких був відріваний від поздовжньої арматури

відають СНиП³, відносні прогини гребеневого шарніра менше 1/300 прогону рам. Рами № 39, 41 (2 рами) не в повній мірі відповідають вимогам норм, тому що відносні прогини складають 1/150; 1/178 > 1/300 прогону рам.

Аналіз 38-ми випробуваних рам за тріщиностійкістю свідчить, що 20 рам відповідають ДСТУ¹, ширина розкриття яких менше нормованих 0,15 мм. Рами № 2, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 18, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 30, 36, 37, 38 (18 рам) не відповідають вимогам норм. Із 18-ти рам 16 не відповідають вимогам норм у карнизному вузлі (вуті), ширина розкриття яких складає від 0,2 до 0,5 мм, 7 рам відповідають вимогам норм щодо ширини розкриття тріщин (0,10-0,15 мм) на рівні розтягнутої арматури і 11 рам не відповідають цим вимогам (0,17-0,22 мм) на рівні розтягнутої арматури.

Маємо розкид даних за ширину розкриття тріщин, яке в карнизних вузлах зменшили за допомогою конструктивних заходів (установлення додаткових сіток, стрижнів тощо).

Усього було проаналізовано результати випробувань 42-х рам, у т.ч. 18 суцільних і 24 складених. У суцільних піврамах вузол спряження ригеля зі стояком (карнизний вузол) армується достатньо, і доцільність розрахункового апарату визначається результатами випробування в основному суцільних піврам. Тому важливим є дослідження конструкційного стику карниза зі складених рак на їх деформативність.

Складені рами типу РЖС розрізували пізньому вузлі біляжине до стояка, а в РЖС ригеля. В стиснітій зоні ригеля і стояка ються зварюванням закладних деталей центральну прокладку, в розтягнутій зоні – ванням випусків робочої арматури стояка в ригеля в РЖУ до закладних деталей від ригеля або стояка. Звідси в карнизному утворився сухий стик із штучною тріш зусилля в якому в розтягнутій зоні сприймається робочою арматурою, а в стиснітій – задопомагаючими деталями ригеля і стояка. Бетон у самого напруженого вузла спряження ригеля зі стояком рами не березучасті.

в кар-
у – до
єдину-
через
зварю-
РЖС¹
овідно-
вузлі
циною,
чоться
могою
роботі
селя зі
(деформативністю) показав, що 38 рам відро-
руйнування піврам № 35, 36, 38 відбувається за
нормальним перерізом внаслідок роздроблен-
ня бетону стиснутої зони у місці переходу пря-
мокутного перерізу ригеля в тавровий (вуті).
Руйнування має крихкий характер зі звратою
стійкості поздовжньої стиснутої арматури зі стінці
ригеля. При цьому текучість арматури не спо-
тергалася. Кофіцієнти запасу міцності в півра-
мах № 35, 36, 38 – відповідно 1,4; 1,45; 1,55 < 1,6;
• руйнування піврам № 41, 42 відбувається вна-
слідок розриву робочої арматури ригеля в стику
ригеля зі стінкою ($c = 1,4, 1,5 < 1,6$). КВІ будо-
вашроштовано фіксуванням конструкції піврам.
Аналіз 40-х випробуваних рам за жорсткістю

¹ Шернаков В.М. Каркасні будинки з тріщинозадобутою бетонною масою. Монографія. – К.: Науково-видавництво НАУ, 2000.

² СНиП 2.05.01-84. Бетонные и железобетонные конструкции. Правила проектирования. – М.: Стройиздат, 1985. – 38 с. 01.01.1986.

ДОСЛІДЖЕННЯ

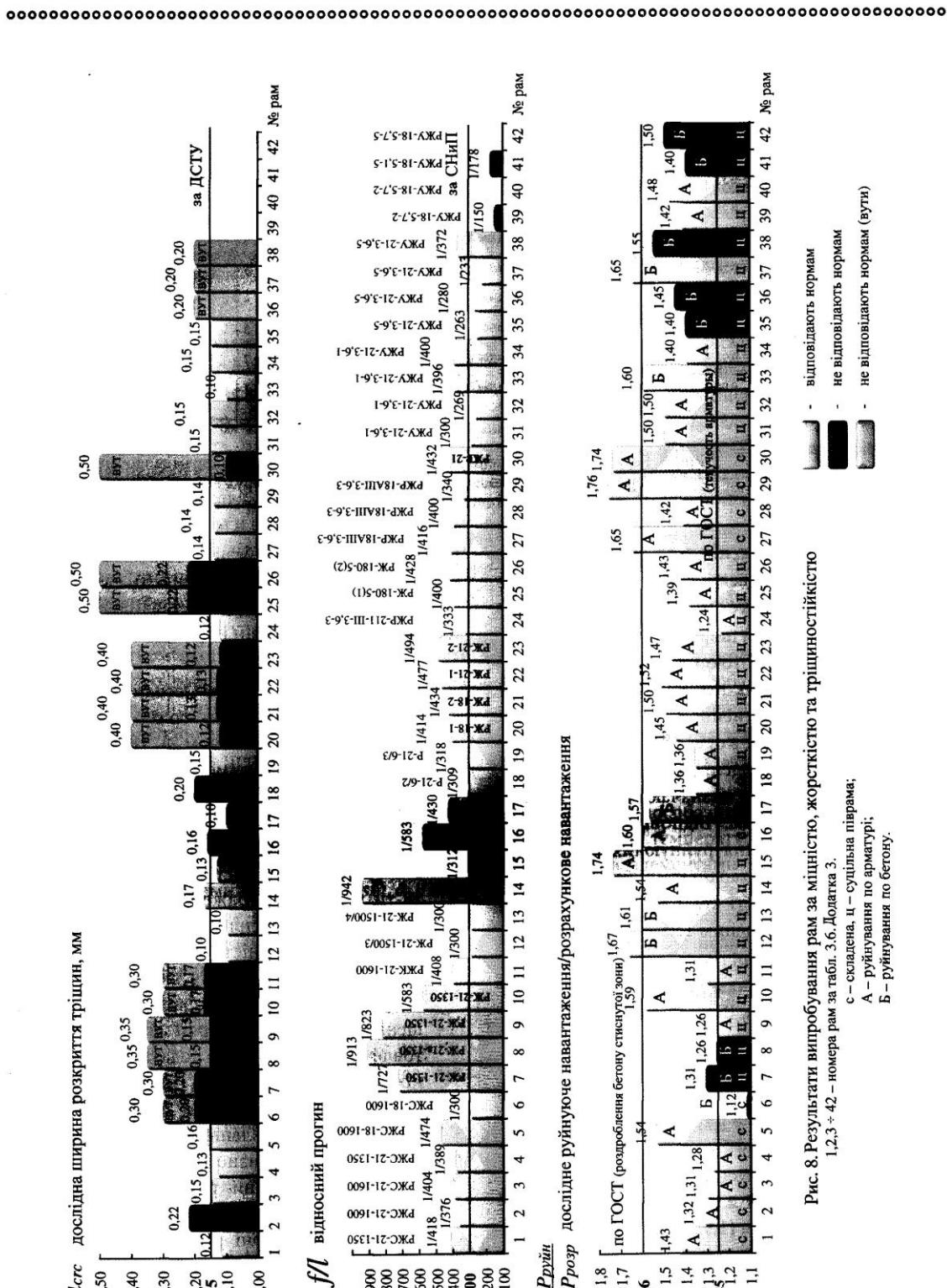


Рис. 8. Результати випробування рам за мінімальну жорсткість та тривалості

1,2,3÷42 – номера рам за табл. 3.6. Додатка 3.

с – складена, II – сушильна піврама;

А – руйнування під арматурою;

Б – руйнування по бетону.

ДОСЛІДЖЕННЯ

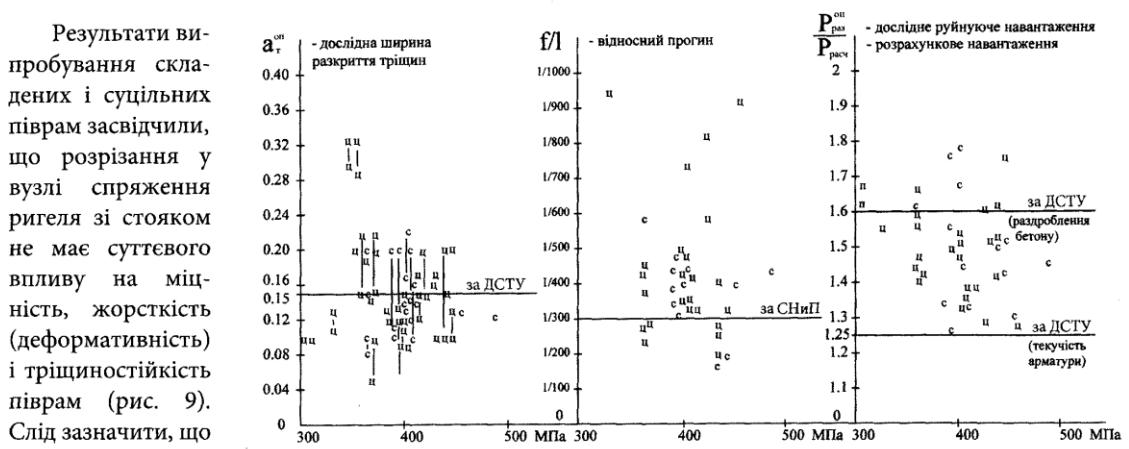


Рис. 9. Результати досліджень рам із суцільних та складених піврамам щодо міцності, жорсткості і тріщинності в залежності від напруження в арматурі
(ц – суцільна піврама; с – складена піврама).

Рис. 9. Результати дослідження жорсткості і тріщин (ц – су-

Випробування б-ти піврам (для рам прогоном 9, 12, 18 і 21 м) з висотою стояків 3,6; 4,2; 5,1 м показали, що втрата їх несучої здатності відбувалась внаслідок досягнення текучості сталі розтягнутої арматури саме в сухому стику спряження *піврама* зі стояком. Звісм. характеристики між

ригелів через 3,0 м забезпечивалося жорсткістю конструкцій домкратів (див. рис. 6), що призвело до часткової втрати опору ригелів піврам бічному випучуванню з площини навантаження.

Висновки.

- Розроблена ефективна методика та стенди випробування натурних тришарнірних залізобетонних рам прогоном 21, 18, 12 м.
 - Результати експериментальних досліджень

2. Результати експериментальних досліджень

ність складених піврам. Відповідно до ДСТУ
коефіцієнт перевищення руйнуочих зусиль над
розрахунковими при характері руйнування пів-
рам внаслідок текучості сталі розтягнутої арма-
тури повинен бути більшим 1,25.

Аналіз впливу жорсткості карнізного вузла виконується зіставленням випробування суцільних і складених піврам. Випробування показали², що переміщення гребеневого шарніра суцільних і складених піврам при нормативному навантаженні майже однакові. Отже, наявність сухого стику в вузлі спряження ригеля зі стояком не має суттєвого впливу на деформативність рам.

Розкріплення ригеля рами виконували кутниками на зварюванні по довжині через 1,5 м у 14-ти рамках, через 1,8 м (1,92 м) у 2-х рамках, через 3,0 м в 11-ти рамках, усього в 27-ми рамках. Втрати місцевої або загальної стійкості елементів рами не спостерігалося. В 12-ти піврамах розкріплення

42-х тришарініх залізобетонних рам повідають нормативним за міцністю (за винятком 8-ми рам), жорсткістю (за винятком 2-х рам) і тріщиностієм (за винятком 18-ти рам). Підтверджена доцільність методики розрахунку і принципів конструкування а також відповідність якості виготовлення піврам вимогам проекту і чинним нормами. Запропоновані рекомендації щодо покращення конструкцій піврам і технології виготовлення: встановлення додаткових поздовжніх стрижнів по висоті перерізу ригелів стояка рами, зменшення кроку поперечної арматури, встановлення поперечних сіток стрижнів у карнизному вузлі забезпечить зменшення ширини розкриття тріщин нормованих величин, що дозволяє рекомендувати тришаріні залізобетонні рами впровадження.